





MG2. Innovation as a mission.

Who is MG2

MG2 was founded in Bologna in spring 1966 by Ernesto Gamberini, a young designer of automatic machines, who involved a colleague and an aunt, as backer. The first location of the company was in a small warehouse in Bologna outskirts and there, he started to design and produce automatic machines for the food and pharmaceuticals industries.

In 1967 MG2 received its first order for a capsule filling machine suitable to dose pharmaceuticals into hardshell gelatine capsules: this product would get so much success to become the core-business of the company. In fact, thanks to the experience and the enthusiasm of the founding members, since the beginning MG2 has been able to guarantee the production of machines which join innovation, reliability, productivity and accuracy: these aspects will accompany the whole story of MG2.

The real intuition of Gamberini consisted in applying to the capsule fillers, for the first time in the world, the continuous rotation movement in replacement of the alternated movement: this principle was applied to the project of the mythical Model G36.

This technology, protected by a patent, completely changed the way to design and construct this type of machines, thus consistently contributing to their technological development. MG2 has been exclusive producer of this type of machines for long time and still now, MG2 is a leader worldwide for this kind of automatic machines.

Over the years, MG2 growth continued and the company developed more and more perfect products on the technological and functional point of view. Modern computer technologies together with big investments in R&D allowed to join innovation to the almost “craft-type” experience of the company, thus leading MG2 up to become a landmark for the state of art in its sector.

MG2 headquarters is based in Pianoro (Bologna), the heart of the “Packaging Valley” of the town, but the main goal of the company remains the international market to which 90% approximately of the turnover is exported. MG2 presence abroad is well established also thanks to the historical branch in the United States. Moreover, MG2 can rely on both a network for direct sales in Italy and a wide network of agents all over the world.



MG2. *L'innovazione come missione.*

Chi è MG2

MG2 nasce a Bologna nella primavera del 1966. Fondatore dell'azienda è Ernesto Gamberini, giovane progettista di macchine automatiche, che coinvolge nell'iniziativa un collega montatore e una zia, in veste di finanziatrice. La prima sede della società si trova in un piccolo magazzino della periferia bolognese e lì inizia la progettazione e produzione di macchine automatiche per l'alimentare e il farmaceutico.

Nel 1967 MG2 riceve la prima ordinazione per un'opercolatrice, macchina dosatrice di prodotti farmaceutici in capsule di gelatina dura: questo prodotto otterrà un successo tale da diventare il core-business della società. Infatti l'esperienza e l'entusiasmo dei soci fondatori permettono a MG2 di garantire fin da subito la produzione di macchine che coniugano innovazione, affidabilità, produttività e precisione, aspetti che caratterizzeranno tutta la storia della società.

La grande intuizione di Gamberini fu quella di applicare alle macchine opercolatrici, per primo al mondo, il movimento rotativo continuo, in sostituzione del movimento alternato, nel progetto del mitico Modello G36. Questa tecnologia, protetta

da brevetto, ha rivoluzionato totalmente il modo di progettare e costruire questo tipo di macchine e ha contribuito in modo sostanziale al loro avanzamento tecnologico. MG2 ne ha mantenuto a lungo l'esclusiva ed è tuttora leader mondiale per questa tipologia di macchina automatica. Nel corso degli anni, MG2 ha continuato a crescere e a sviluppare prodotti sempre più perfezionati dal punto di vista tecnico e funzionale. L'utilizzo delle più moderne tecnologie informatiche e i grandi investimenti di risorse in Ricerca e Sviluppo hanno permesso di coniugare l'innovazione con l'esperienza quasi artigianale della società, portando MG2 a conquistare una posizione di riferimento per lo stato dell'arte del proprio settore. La sede di MG2 si trova a Pianoro (Bologna), il cuore della "packaging valley" bolognese, ma l'obiettivo prioritario è da sempre il mercato internazionale, nel quale esporta circa il 90% del proprio fatturato. La presenza di MG2 all'estero è radicata grazie alla filiale storica negli Stati Uniti. Inoltre, MG2 si avvale di una rete di vendita diretta in Italia e può contare su una capillare presenza di agenti di vendita in tutto il mondo.

MG2 Processing Division

A single partner for all productions into hard-shell capsules
Un solo interlocutore per tutte le produzioni in capsule rigide

MG2 Processing Division is the core around which the company was born and developed to reach the present status. Today, MG2 is an essential point of reference for pharmaceutical companies, for the **dosage of products into hard-shell capsules and small containers**, such as dosing caps, blisters and so on.

In fact, MG2 can handle any type of dosing application into hard-shell capsules, offering **all types of dosage and production speed**, together with **last-generation weight control systems**.

MG2 capsule fillers satisfy all requirements with the **maximum flexibility and scalability**: from small batches for testing purpose to 24 hours production cycles. They are completely automated also thanks to the support of highly-qualified operators who are always available to assist the customer in case of particular applications (PAT projects and so on).

*La **Processing Division** di MG2 è il nucleo attorno al quale l'azienda è nata e si è evoluta ai livelli attuali, divenendo il riferimento imprescindibile per le aziende farmaceutiche, per il **dosaggio in capsule rigide e contenitori di piccole dimensioni**, come tappi dosatori, alveoli preformati (blister), ecc. MG2 può infatti supportare qualsiasi tipo di applicazione di dosaggio in capsule rigide, potendo proporre al cliente **tutte le tipologie di dosaggio e velocità di produzione**, completate dai **sistemi di controllo peso e qualità di ultima generazione**. I modelli di opercolatrici MG2 soddisfano con la massima **flessibilità e scalabilità** tutte le esigenze, dai piccoli lotti per la sperimentazione fino alle produzioni h24, completamente automatizzate, grazie anche al supporto di personale altamente esperto sempre disponibile per affiancare il cliente in applicazioni particolari (progetti PAT, ecc.).*



The available models allow to dose into capsules any type of product from powder, pellets, tablets to herbs and liquids, at different speeds, with different dosing combinations.

To summarize: a single interlocutor with more than 50 years know-how for all productions into hard-shell capsules.

The quality of MG2 capsule fillers is guaranteed by both an integrated production system which components get constantly improved, and particularly rigorous tests.

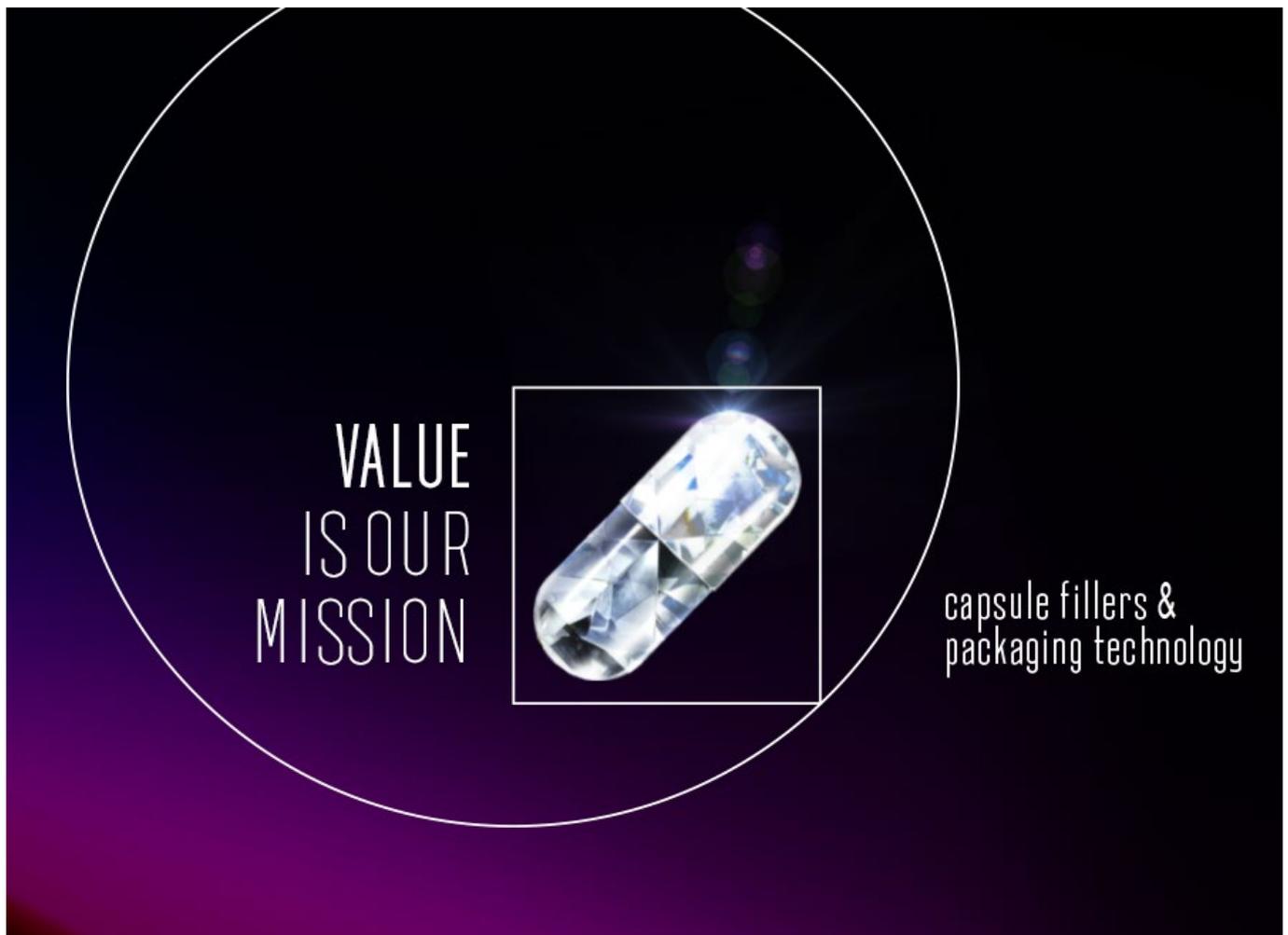
To allow its customers to utilize capsule fillers at their maximum efficiency and productivity levels, MG2 developed a series of products to make machines special functions easier. In fact, the company supplies dosing machines for small containers, weight control systems, selecting machines to automatically eliminate deformed capsules, powder dosing heads for pre-formed nest-type containers (blisters) and small containers, capsule cleaning tools.

I modelli disponibili consentono di dosare in capsule ogni genere di prodotto, dalle polveri ai granuli, dalle compresse alle erbe e ai liquidi, con diverse velocità e combinazioni di dosaggio.

In sintesi, un solo interlocutore con più di 50 anni di know-how, per tutte le produzioni in capsule rigide.

La qualità delle opercolatrici MG2 è garantita da un sistema produttivo integrato, costantemente perfezionato in tutte le sue componenti, e da rigorosissimi test di collaudo.

Per consentire ai propri clienti di utilizzare le macchine opercolatrici con la massima efficienza e produttività, MG2 ha sviluppato una serie di prodotti che permettono di rendere più semplici le specifiche funzioni. La società, infatti, fornisce dosatrici per contenitori di piccole dimensioni, sistemi per la verifica del peso, macchine selezionatrici per eliminare automaticamente le capsule deformate, testate di dosaggio polvere per alveoli preformati (blister) e piccoli contenitori, strumenti per la pulizia delle capsule.



Flexibility

MG2, leader in modular and flexible solutions

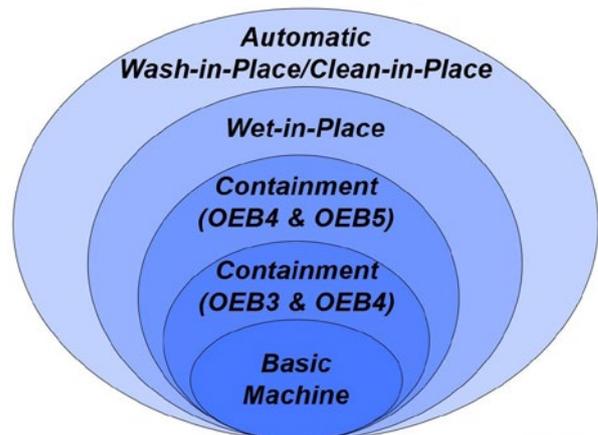
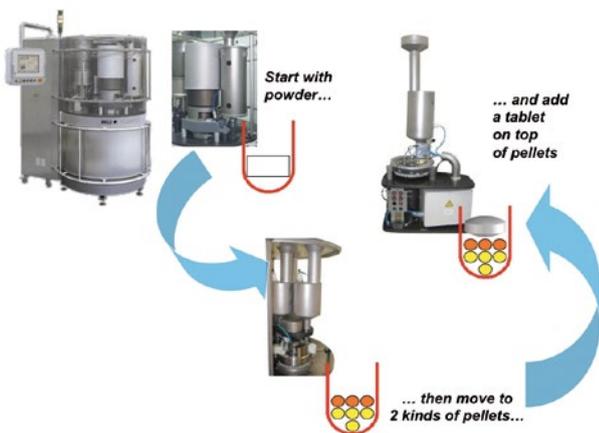
MG2, leader in soluzioni modulari e flessibili

Modularity and flexibility mean to MG2 the possibility to **combine different products and pharmaceutical forms** and to **change dosage** in the simplest and fastest way. The dosing units are interchangeable; the customer just has to fit and connect them to the machine, then the production can start. This important feature can satisfy the needs of companies which often change their production, such as the contractors. At the same time, the machines can be configured in order to meet the productive requirements of small laboratories as well as companies producing big batches. MG2 can supply **capsule fillers with upgradable speeds**. **Scalability** is another key concept, which is the possibility to widely improve the production performances, by transferring the production from a capsule filler to another one; this is possible thanks to the product dosing principles, which are shared by all MG2's continuous motion machines.

MG2 can offer tailor made **weight control systems** as well. A wide range of weight control systems is indeed available: **manual, statistical or to check 100% of production; stand-alone or integrated to the machine, with self-calibration and selfadjustment of dosing parameters**. The choice of the right weight control system can depend on different conditions such as customer's quality policies, product's critical level for the final patient and, not last, on the net weight to be checked (standard or low dosages).

As for **containment**, another issue which highlights the modularity of MG2's solutions, the Company can supply different solutions depending on the OEL class required by the customer, **with flexible or rigid isolators, Wet-in-Place, Wash-in-Place/ Clean-in- Place and drying systems**.

*Modularità e flessibilità per MG2 significano innanzitutto la possibilità di **combinare tra di loro differenti prodotti e forme farmaceutiche** e di **passare da un dosaggio ad un altro nel modo più rapido e semplice possibile**. I gruppi di dosaggio sono fra loro intercambiabili; è sufficiente inserirli e collegarli alla macchina e si può partire a produrre. Si tratta di una caratteristica che va incontro alle esigenze delle aziende che variano spesso la produzione, come i conto-terzisti. Allo stesso tempo, le macchine possono essere configurate in modo da far fronte tanto alle esigenze di produttività di piccoli laboratori, quanto a quelle di realtà che producono grossi lotti. MG2 può fornire infatti **opercolatrici a velocità implementabile**. Altro concetto chiave è la **scalabilità** ovvero la possibilità di trasferire la produzione da un'opercolatrice ad un'altra; ciò è possibile in quanto tutte le macchine continue MG2 condividono gli stessi principi di dosaggio del prodotto. Anche per quanto riguarda i **sistemi di controllo peso** MG2 è in grado di offrire soluzioni su misura. È disponibile un'ampia gamma di sistemi di controllo peso: **manuale, statistico o al 100% della produzione; stand-alone o integrati in macchina, con autocalibrazione e autoregolazione dei parametri di dosaggio**. La scelta del sistema di controllo peso può essere determinata da politiche di qualità del cliente, dalla criticità del prodotto per il paziente finale e non in ultimo dal peso netto da controllare (dosaggi bassi o standard). Per quanto riguarda invece il **contenimento**, altro ambito in cui è evidente la modularità delle soluzioni MG2, l'azienda può fornire varie soluzioni a seconda della classe OEL richiesta dal cliente, con **isolatori flessibili o rigidi e sistemi Wet-in-Place, Wash-in- Place/Clean-in-Place e asciugatura**.*



Pharma Zone

With you, from research to production of pharmaceuticals into capsules
Con voi, dalla ricerca alla produzione di farmaceutici in capsula



MG2 Pharma Zone is a real pharmaceutical area where it is possible to carry out trials and dosage tests with active products.

Tests take place under appropriate conditions by respecting the safety of both operators and external environment.

Our experts offer their support for:

- development of new products into capsules;
- scale-up and technological transfer from lab scale to pilot and commercial scale;
- execution of technical batches (also for R&D), including Pre-Clinical feasibility batches;
- process knowledge and optimisation;
- trials with production machines using APIs in real production conditions.

La Pharma Zone MG2 è una vera e propria area farmaceutica destinata a collaudi e test eseguiti con prodotti attivi.

I test sono effettuati in condizioni controllate ed in totale sicurezza per operatori e ambiente esterno. I nostri esperti offrono supporto per:

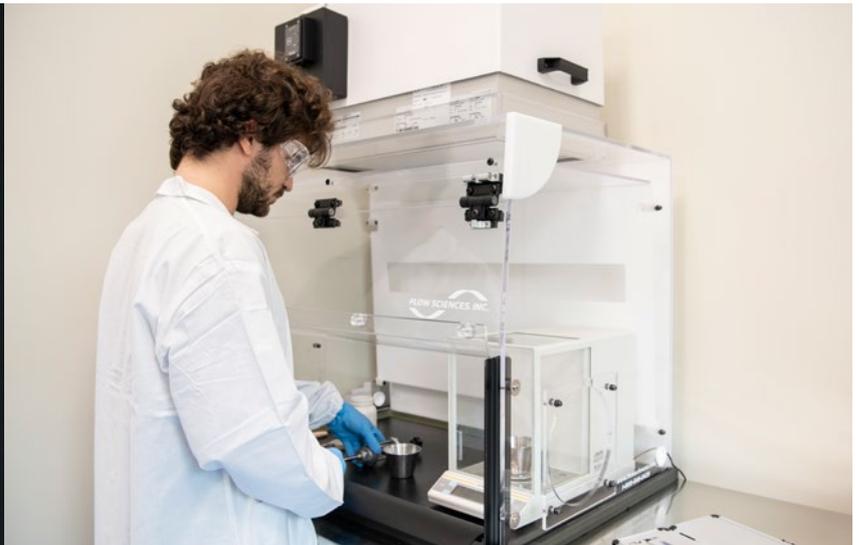
- *sviluppo di nuovi prodotti in capsule;*
- *scale-up e trasferimento tecnologico dal livello di laboratorio a quello pilota e industriale;*
- *produzione di lotti tecnici (anche per R&D), inclusi Pre-Clinical feasibility batch;*
- *conoscenza e ottimizzazione del processo;*
- *prove su macchine da produzione di principi attivi nelle reali condizioni produttive.*

Technical Info

- three cleanrooms, one laboratory and three dedicated meeting rooms;
- EU GMP Class D ready (ISO 8) rooms with prefilter and filter HEPA H14 and air exchange rate of 20 times per hour;
- controlled temperature (15-25°C) and relative humidity (15-65%), different pressure gradients system (15/30 Pa);
- a computer workstation, off-line weight control system and a wash station for each room;
- different accesses for machines, materials and personnel.

Informazioni tecniche

- tre cleanrooms, un laboratorio e tre sale riunioni dedicate;
- stanze EU GMP Class D ready (ISO 8) con prefiltri e filtri HEPA H14 ed un tasso di ricambio d'aria di 20 cicli all'ora;
- temperatura (15-25°C) e umidità relativa (15-65%) controllate e sistema a gradienti pressori differenziati (15/30 Pa);
- postazione computer, sistema di controllo peso off-line e sala lavaggio per ogni sala;
- accessi separati per macchine, materiali e personale.



Technical Support Service

Always at your side

Sempre al vostro fianco

MG2 Technical Support Service department offers a wide range of services to take care of customer needs during the whole life-cycle of their products. An in-depth technical and process knowledge guarantees tailor made solutions to customers.

Among the services provided:

- installation of new machines, units and systems;
- SAT execution;
- support during validation execution;
- trainings & seminars;
- spare parts, sets of size parts and additional units for all machines;
- an OnlineService platform to consult commercial and technical documentation;
- customized maintenance plans / agreements based on machine working hours;
- remote & on-site support for quick problems resolution;
- machines upgrades and retrofit.

Il dipartimento Assistenza Tecnica di MG2 propone una gamma completa di servizi a supporto dei clienti per l'intero ciclo di vita dei propri prodotti. Un'approfondita conoscenza tecnica e di processo assicura soluzioni su misura per tutti i clienti.

Tra i servizi offerti:

- *installazione e messa in servizio di nuove macchine, gruppi e sistemi;*
- *esecuzione SAT;*
- *supporto nella fase di validazione;*
- *trainings & seminari;*
- *fornitura ricambi, formati e gruppi supplementari per tutte le macchine;*
- *piattaforma OnlineService con documentazione tecnica e commerciale;*
- *piani e contratti di manutenzione personalizzati sulle ore di lavoro macchina;*
- *supporto remoto e on-site per una pronta risoluzione dei problemi;*
- *aggiornamenti e retrofit su macchine già installate.*

Index

Capsule fillers / Opercolatrici

• Initia	page	10
• FlexaLAB	page	10
• Suprema	page	11
• Essentia	page	11
• MG Compact	page	12
• PLANETA™	page	12
• G70 - G140	page	13
• PLANETA 200	page	13

Other machines / Altre macchine

• Flexofill	page	14
• G28/T	page	14
• SELEKTA	page	15

Containment solutions / Soluzioni a contenimento

• FlexaLAB for containment / a contenimento	page	16
• PLANETA Q	page	16
• PLANETA 200 for containment / a contenimento	page	17

Weight control systems / Sistemi di controllo peso

• SWC/S - SWC/Lab - SWC - Pre-weight / Prepeso NETT - MultiNETT	page	18
--------------------------------------------------------------------	------	----

Ancillary machines / Macchine accessorie

• CFS - AFS - E - FCP	page	19
-----------------------	------	----

Capsule fillers / Opercolatrici

Initia

Table-top capsule filler

Production speed: up to 5 capsules/sequence

Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof, elongated, vegetal capsules and capsules for clinical trials

Products range: powder, low dosages of powder to be inhaled without compaction

Opercolatrice da laboratorio

Velocità di produzione: fino a 5 capsule/sequenza

Formati delle capsule trattati: da 000 a 5, incluse anticontraffazione, allungate, vegetali e capsule per test clinici

Prodotti dosati: polvere, bassi dosaggi di polvere da inalazione senza compattazione



FlexaLAB

Capsule filler for laboratories

Production speed: 3.000 capsules/hour

Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof, elongated, vegetal capsules and capsules for clinical trials

Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, micro and low dosages of powder to be inhaled without compaction, capsule into capsule, liquids

Possibility to install two dosing units at the same time

Opercolatrice da laboratorio

Velocità di produzione: 3.000 capsule/ora

Formati delle capsule trattati: da 000 a 5, incluse anticontraffazione, allungate, vegetali e capsule per test clinici

Prodotti dosati: polvere, cronoidi, microcompresse, compresse, micro e bassi dosaggi di polvere da inalazione senza compattazione, capsula in capsula, liquidi
Possibilità di installare due gruppi di dosaggio contemporaneamente





Suprema

Continuous motion capsule filler
 Production speed: 48.000 capsules/hour
 Capsule sizes: from 000 to 5, including tamper-proof, elongated and vegetal capsules
 Products range: powder, pellets

Opercolatrice a movimenti continui
Velocità di produzione: 48.000 capsule/ora
Formati delle capsule trattati: da 000 a 5, incluse anticontraffazione, allungate e vegetali
Prodotti dosati: polvere, cronoidi



Essentia

Continuous motion capsule filler
 Production speed: 4.000*- 12.500*- 25.000*- 50.000*- 100.000 capsules/hour
 * upgradable up to 100.000 capsules/hour
 Capsule sizes: from 000 to 5, tamperproof, elongated, vegetal capsules and capsules for clinical trials
 Products range: powder, pellets

Opercolatrice a movimenti continui
Velocità di produzione: 4.000- 12.500*- 25.000*-50.000*- 100.000 capsule/ora*
** implementabile fino a 100.000 capsule/ora*
Formati delle capsule trattati: da 000 a 5, incluse anticontraffazione, allungate, vegetali e capsule per test clinici
Prodotti dosati: polvere, cronoidi

Capsule fillers / Opercolatrici

MG Compact

Continuous motion capsule filler
 Production speed: 6.000*- 12.000*- 24.000*-
 48.000 capsules/hour
 * upgradable up to 48.000 capsules/hour
 Capsule sizes: from 000 to 5, including tamper-
 proof, elongated and vegetal capsules
 Products range: powder, pellets

Opercolatrice a movimenti continui
Velocità di produzione: 6.000- 12.000*-24.000**
- 48.000 capsule/ora
** implementabile fino a 48.000 capsule/ora*
Formati delle capsule trattati: da 000 a 5,
include anticontraffazione, allungate e vegetali
Prodotti dosati: polvere, cronoidi



PLANETA™

Continuous motion capsule filler
 Production speed: 6.000* - 12.000* - 25.000* -
 50.000* - 100.000 capsules/hour
 * upgradable up to 100.000 capsules/hour
 Capsule sizes: from 000 to 5, including
 tamper-proof, elongated, vegetal capsules and
 capsules for clinical trials
 Products range: powder, pellets, microtablets,
 tablets, low dosages of powder to be inhaled
 without compaction, capsule into capsule,
 liquids

Opercolatrice a movimenti continui
Velocità di produzione: 6.000- 12.000*-*
25.000 - 50.000* - 100.000 capsule/ora*
** implementabile fino a 100.000 capsule/ora*
Formati delle capsule trattati: da 000 a 5,
include anticontraffazione, allungate, vegetali e
capsule per test clinici
Prodotti dosati: polvere, cronoidi, microcompresse,
compresse, bassi dosaggi di polvere da
inalazione senza compattazione, capsula in
capsula, liquidi





G70 - G140

Continuous motion capsule filler
 Production speed: 70.000 (G70)* – 140.000 (G140) capsules/hour
 * upgradable up to 140.000 capsules/hour
 Capsule sizes: from 00 to 5, including tamper-proof, elongated and vegetal capsules
 Products range: powder, pellets, tablets

Opercolatrice a movimenti continui
Velocità di produzione: 70.000 (G70) - 140.000 (G140) capsule/ora*

** implementabile a 140.000 capsule/ora*
Formati delle capsule trattati: da 00 a 5, incluse anticontraffazione, allungate e vegetali
Prodotti dosati: polvere, cronoidi, compresse



PLANETA 200

Continuous motion capsule filler
 Production speed: 50.000* - 100.000* - 200.000 capsules/hour
 * upgradable up to 200.000 capsules/hour
 Capsule sizes: from 000 to 5, including tamper-proof, elongated, vegetal, special capsules and capsules for clinical trials
 Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compaction, capsule into capsule

Opercolatrice a movimenti continui
Velocità di produzione: 50.000 - 100.000* - 200.000 capsule/ora*

** implementabili fino a 200.000 capsule/ora*
Formati delle capsule trattati: da 000 a 5, incluse anticontraffazione, allungate, vegetali, speciali e capsule per test clinici
Prodotti dosati: polvere, cronoidi, microcompresse, compresse, bassi dosaggi di polvere da inalazione senza compattazione, capsula in capsula

Other machines / Altre macchine

Flexofill

Head for dosing powder into preformed pockets (blisters) and small containers
Production speed: 35 strokes/minute
Products range: powder

Testata di dosaggio polvere in alveoli preformati (blister) e piccoli contenitori
Velocità di produzione: 35 colpi/minuto
Prodotti dosati: polvere



G28/T

Dosing machine for small containers
Production speed: 14.000 - 28.000 containers/hour
Products range: powder

Dosatrice per contenitori di piccole dimensioni
Velocità di produzione: 14.000 - 28.000 contenitori/ora
Prodotti dosati: polvere



SELEKTA

Check-weigher and sorting machine for tablets
Control speed: up to 200.000 units/hour
(depending on the kind of product)

Pesatrice e selezionatrice di compresse
Velocità di controllo: fino a 200.000 unità/ora
(in funzione del tipo di prodotto)



Containment solutions / Soluzioni a contenimento

FlexaLAB for containment / a contenimento

Production speed: 3.000 capsules/hour
 Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, micro and low dosages of powder to be inhaled without compaction, capsule into capsule, liquids
 Different technical configurations in order to achieve a containment level equal to OEB3, OEB4 or OEB5
 Possibility of Dry Cleaning, Wet-in-Place, completely automatic and dynamic WIP/CIP

Velocità di produzione: 3.000 capsule/ora
Prodottidosati: polvere, cronoidi, microcompresse, compresse, micro e bassi dosaggi di polvere da inalazione senza compattazione, capsula in capsula, liquidi
Soluzioni tecniche differenti per raggiungere un livello pari a OEB3, OEB4 o OEB5
Possibilità di Dry Cleaning, Wet-in-Place, WIP/CIP automatico e continuo



PLANETA Q

Production speed: 6.000 - 12.000 - 25.000 - 50.000 - 100.000 capsules/hour
 Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compaction, liquids, capsule into capsule
 Designed to achieve a containment level up to OEB4
 Possibility of Dry Cleaning, Wet-in-Place, semi-automatic Wash-in-Place system for product inlet

Velocità di produzione: 6.000 - 12.000 - 25.000 - 50.000 - 100.000 capsule/ora
Prodotti dosati: polvere, cronoidi, microcompresse, compresse, bassi dosaggi di polvere da inalazione senza compattazione, liquidi, capsula in capsula
Progettata per raggiungere livelli di contenimento fino a OEB4
Possibilità di Dry Cleaning, Wet-in-Place, sistema WIP semi-automatico per il canale di ingresso prodotto





PLANETA 200
for containment / a contenimento

Production speed: 50.000 - 100.000 - 200.000 capsules/hour

Products range: powder, pellets, microtablets, tablets, low dosages of powder to be inhaled without compaction, capsule into capsule

Different technical configurations in order to achieve a containment level equal to OEB3, OEB4 or OEB5

Possibility of Dry Cleaning, Wet-in-Place, completely automatic and dynamic WIP/CIP

Velocità di produzione: 50.000 - 100.000 - 200.000 capsule/ora

Prodotti dosati: polvere, cronoidi, microcompresse, compresse, bassi dosaggi di polvere da inalazione, capsula in capsula

Soluzioni tecniche differenti per raggiungere un livello pari a OEB3, OEB4 o OEB5

Possibilità di Dry Cleaning, Wet-in-Place, WIP/ CIP automatico e continuo

Weight control systems / *Sistemi di controllo peso*

Machine Model	Manual	Statistical Systems				100% Systems	
	Manual Sampling (NT)	Simplified SWC/S	SWC	Pre-weight System	Single Pellets	NETT	MultiNETT
FlexaLAB		 (SWC/Lab)					
Suprema							
Essentia							
MG Compact							
PLANETA™							
PLANETA Q							
G70 - 140							
PLANETA 200							
SELEKTA							

SWC/S - SWC/Lab

Simplified statistical system to control the weight of filled capsules, with machine stop in case of sample weight out of the set down limits

Sistema statistico semplificato di controllo del peso delle capsule riempite, con fermo macchina in caso di pesi fuori limite

SWC

Statistical system to control the weight of filled capsules, with automatic dosing chambers adjustment

Sistema statistico di controllo del peso delle capsule riempite, con autoregolazione delle camere di dosaggio

Pre-weight / Prepeso

Statistical system to control the net weight of filled capsules, carried out by weighing the same capsule before and after it has been filled

Sistema statistico di controllo del peso netto delle capsule dosate, effettuato pesando la stessa capsula prima e dopo il dosaggio del prodotto

NETT

In-process system to control the net weight of filled capsules, with automatic dosing chambers adjustment and automatic rejection of capsules out of the set down limits

Sistema di controllo in processo del peso netto di tutte le capsule dosate, con autoregolazione delle camere di dosaggio ed espulsione automatica delle capsule fuori limite

MultiNETT

In-process system to control the net weight of each component filled into each capsule, with automatic adjustment of each dosing chamber and automatic rejection of capsules out of the set down limits

Sistema di controllo in processo del peso netto di ogni componente dosato in tutte le capsule riempite, con autoregolazione di ogni camera di dosaggio ed espulsione automatica delle capsule fuori limite

Ancillary machines / *Macchine accessorie*

CFS

Empty capsule feeder
Capacity: 200 litres

*Alimentatore di capsule vuote
Capacità: 200 litri*



AFS

Automatic empty capsule feeder and sorter
Capacity: 200 litres / 400 litres

*Alimentatore e selezionatore automatico di capsule vuote
Capacità: 200 litri / 400 litri*



E

Empty capsule eliminator
Production speed: 300.000 capsules/hour

*Eliminatore di capsule vuote
Velocità di produzione: 300.000 capsule/ora*



FCP

Filled capsules polishing/selecting machine
Production speed: 300.000 capsules/hour

*Macchina pulitrice e selezionatrice di capsule riempite
Velocità di produzione: 300.000 capsule/ora*





MG2 ®

MG2

Via del Savena 18

40065 Pian di Macina di Pianoro, Bologna - Italy

Tel. +39 051 4694111 - Fax +39 051 4694199

www.mg2.it - sales@mg2.it

MG AMERICA

MG AMERICA

31 Kulick Road

07004 Fairfield N.J. - USA

Tel. +1 973 8088185 - Fax +1 973 8088421

www.mgamerica.com - sales@mgamerica.com

This document represents an example and it is not binding.
Given the constant technical developments of the machines, as well as customers requirements, the applicable specifications are those agreed with the purchaser.

*Il presente stampato ha funzioni essenzialmente illustrative e non è vincolante.
In considerazione della costante evoluzione tecnica delle macchine e delle richieste del cliente, fanno fede i dati specificatamente concordati con l'acquirente.*